

Ad, Soyad: Hüseynli Fərid Sabir oğlu

E-poçt: farid.huseynli@aztu.edu.az

İş yeri: Azərbaycan Texniki Universiteti, Xüsusi texnika və texnologiya fakültəsi

Kafedra: Xüsusi texnologiyalar və avadanlıqlar

Vəzifə: Assistent, Tədris işləri üzrə prorektorun referenti



TƏHSİL

- 2015–2020 – Bakı Mühəndislik Universiteti — Mexanika mühəndisliyi (Bakalavr)
- 2022–2025 – Bakı Mühəndislik Universiteti — Tribotexnika (Magistratura)
- 2022–2025 – Azərbaycan Texniki Universiteti — 3310.01 Sənaye texnologiyası (Doktorantura)

İŞ TƏCRÜBƏSİ

- Azərbaycan Texniki Universiteti – Tədris işləri üzrə prorektorun referenti (2021–davam edir)
- Azərbaycan Texniki Universiteti – Xüsusi texnologiyalar və avadanlıqlar kafedrası, assistent (2022–davam edir)

TƏDRİS FƏALİYYƏTİ

- Texniki xarici dil

NƏŞRLƏR

Dərs vəsaiti:

- *Tribologiyanın əsasları* – [ResearchGate linki](#)

Məqalələr:

1. Hasanov M.H., Farhadov V.Q., Hajiyeva K.R., Fataliyev V.M., Huseynli F.S. Features Of Setting Up the Optimal Stabilization System for the New 3D Printer Due to Hastiness. AIP

Conference Proceedings, 2656 (2022), art. no 020021. DOI: 10.1063/5.0106383

2. Huseynov A., Nazarov I., Huseynli F., Safarov M. Determination of Deformation and Machining Allowance of Precision Parts Hardened by Laser Method. 2025, 20(Special issue 7), 379–385. DOI: 10.24412/1932-2321-2025-783-379-385
3. Huseynov A., Holding A., Huseynli F., Safarov M. Challenges of Property Inheritance During the Technological Processing of Fuel Pump Precision Parts. Tribologia – Finnish Journal of Tribology, 42(1–2), 72–79 (2025). DOI: [10.30678/fjt.160975](https://doi.org/10.30678/fjt.160975)
4. Huseynov A., Huseynli F., Safarov M. Reliability Prediction of Precision Parts of Fuel Pumps with Enhanced Surface Hardness Achieved Through Laser Technology. Tribologia – Finnish Journal of Tribology, 42(1–2), 64–71 (2025). DOI: [10.30678/fjt.152491](https://doi.org/10.30678/fjt.152491)
5. F.S. Huseynli. Critical thickness of precision parts hardened by laser method. VI Uluslararası Türk Dünyası Fen Bilimleri və Mühendislik Kongresi, Bakı, 2024.
6. Huseynov Ə.G., Huseynli F.S., Safarov M.R. Justification of Increasing the Durability and Productivity of Precision Parts Using Laser Method. Journal of Baku Engineering University – Mechanical and Industrial Engineering, 8(2), 87–93 (2024). DOI: [10.30546/09090.2024.02.309](https://doi.org/10.30546/09090.2024.02.309)
7. Huseynov A., Huseynli F. Justification of Increasing the Performance of Machine Parts and Equipment Using Laser Method. Azərbaycan Texnologiya Universiteti, Elmi Xəbərlər məcmuəsi, №2/2025, səh. 74–79. DOI: 10.30546/JIECM.2025.025.3174
8. Huseynov A., Nazarov I., Huseynli F., Safarov M. Selection of Grinding Wheels for the Machining of Precision Parts with Increased Surface Hardness by Laser. Universum: Texniki

Elmlər, №3(132), 2025. DOI:
10.32743/UniTech.2025.132.3.19439

9. Huseynov A., Huseynli F. Optimal Design of the Friction Surface Profile of a Plunger and Barrel Pair with Laser-Hardened Surface. Universum: Texniki Elmlər, №5(134), 2025. DOI: 10.32743/UniTech.2025.134.5.20163
10. Huseynli F. Displacements Caused by the Wear of the Surface of a Laser-Treated Barrel. XX International Scientific and Practical Conference, Seville, Spain, May 2025.

Patentlər:

1. Həsənov M.H., Yusifbəyli N.A., Hacıyeva K.R., Nəcəfov B.K., Hüseynli F.S. XƏTTİ REVERSİV PYEZOELEKTRİK MÜHƏRRİK. İ 2025 0007. [Patent sənədi](#)
2. Hüseynov Ə.G., Abbasov V.A., Əsədov Ş.N., Kərimov A.F., Hüseynli F.S. VAKUMDA LAZERLƏ DİFFUZİYA METALLAŞDIRMA ÜSULU. İ 2025 0055.

DİL BİLİKLƏRİ

- İngilis dili
- Türk dili

ELMİ FƏALİYYƏT VƏ LAYİHƏLƏR

- Tribologiya və lazer texnologiyaları üzrə tədqiqatlar
- Sənaye texnologiyalarında innovativ səth emalı üsullarının tətbiqi
- CAD/CAM sistemlərinin istehsal proseslərinə integrasiyası

Elmi profillər:

- [ResearchGate](#)
- [Scopus](#)